

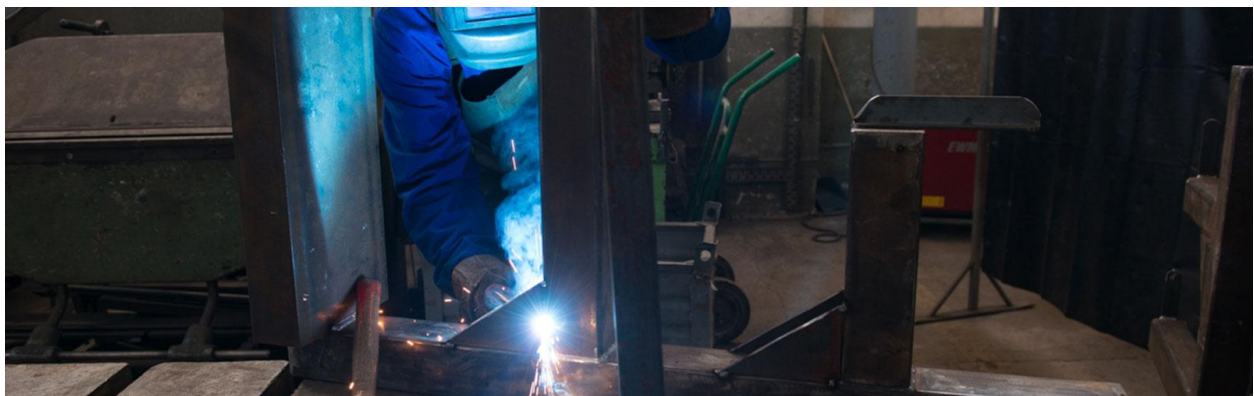
Fertigung von Metallteilen - Mechanische Bearbeitungen – Elektrochemische Verzinkung

Westmetal GmbH ,gegründet in 1994 ist ein
Familiengeschäft,mit vollständig Gesellschaftsvermögen,tätig im
Bereich der Metallbearbeitung und- Beschichtung.



Fertigung von Metallteilen

Schweissen von Teilen mit verschiedenartigen Strukturen, MIG-MAG und WIG– Schweisserei,
Schweisserei in Punkte, Herstellung von Wagen und Karren für den industriellen Bereich,
verschiedene Bearbeitungen von Edelstahl, Schmiedeeisen, Bearbeitungen durch Einpressen



Verarbeitungsmöglichkeiten:

1. Schneiden von Profilen mit Sagemaschine: a. diam. max. - 180 mm
b. diam. max. - 230 mm

c. diam. max. - 360 mm

2. Trennung mit Schlagschere diam max: diam. max. 8 mm, lange max. 2500 mm.

3. Biegen von Rohren :

a. Edelstahl diam. max. - 40 X 1,5 mm

b. Stahl, diam. max. - 60 X 1,5 mm

c. Radius min. - 80 mm

d. Radius max. - 300 mm

4. Biegen (Abkantung) : max. 63 tonnen X lange 3000 mm

5. Bohrungen: diam. - 50 mm

6. Pressen: Exzenterpressen

a. 5 tonnen

b. 25 tonnen

c. 40 tonnen

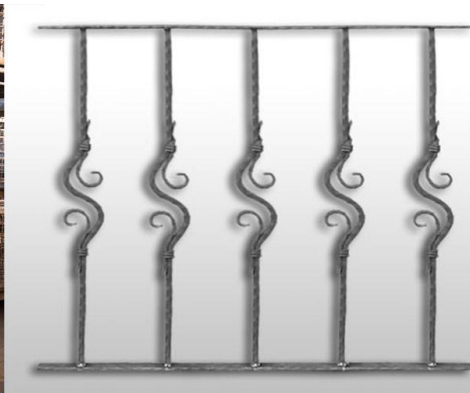
7. Schweißen

a. MIG-MAG - max. 300 Amper

b. WIG - max. 250 Amper

c. in Punkte - max 320 Amper

8. Plasmaschneiden:Stahl-35mm, Edelstahl-10mm



Details [Hier](#)

Mechanische Präzisionsbearbeitungen

Mechanisches Schneiden (*durch Zerspanung*) mit klassischen Anlagen und
Präzisions-CNC-Maschinen: Drehen, Frasen, Fertigung von Zahnradern, Kettenrader, Zahnstangen.



Verarbeitungsmöglichkeiten:

1. **Konventionelles Abdrechseln:** Diameter: 530mm , Bearbeitungs-länge: 1000mm
2. **Konventionelles Frasen:** Max. Länge: 600mm Max. Breite: 350mm
3. **CNC Abdrechseln:**
 - a. Drehmaschine : X-140 mm, Z-400mm, diam max 250mm
 - b. Drehmaschine : X-170mm, Z-600mm, diam max. 300, **C Axis**=360°
 - c. Drehmaschine : X-150mm, Z-400mm, diam max 260 mm, **C axis** =360°
 - d. Drehmaschine : X-145mm, Z-340mm, diam max 240mm
 - e. Drehmaschine : X-160mm, Z-670mm, diam max -300mm
4. **4. C.N.C.Frasen**
 - a. C.N.C.Frasmaschine X-720mm, Y-480mm, Z-530mm, **AAxis**=360°
 - b. C.N.C.Frasmaschine : X-720mm, Y-460mm, Z-510mm
 - c. C.N.C.Frasmaschine : X-500mm, Y-300mm, Z-350mm
5. **Zahnradern:** Max. Diameter: 400mm, Modul/Zahn : Max:8mm
6. **Kettenrader:** Max. Diameter: 400mm, Max. Teilung: 1+ 1/2 “
7. **Schleifung:** Diameter: 100mm x Länge: 400mm

8. **Glatte Schleifung:** Länge :700mm x Breite : 200mm



Details [Hier](#)

ELEKTROCHEMISCHE VERZINKUNG

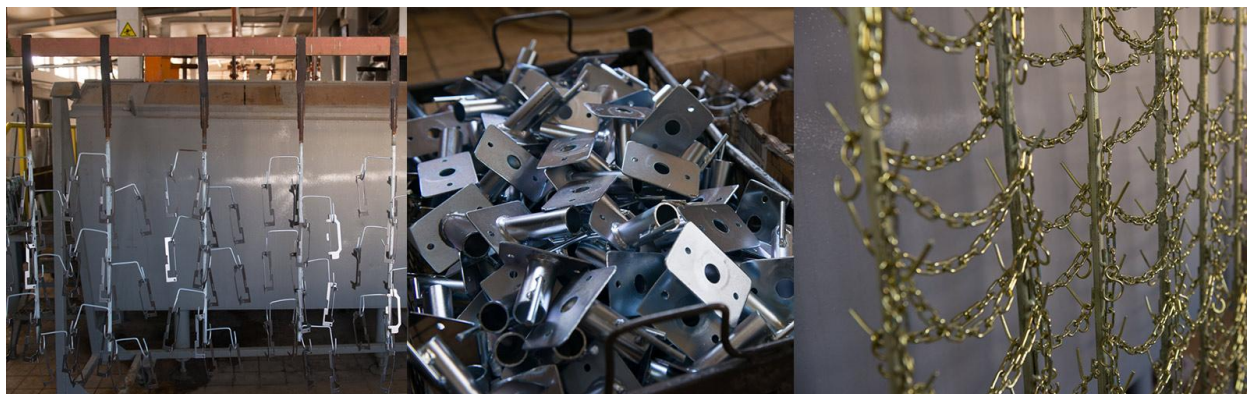
Elektrolytische schwachsaure Verzinkung (Zinkchlorid-Basis), mit weiss-blau oder gelbe Passivierung. Alle verwendeten Elektrolyten und Lösungen entsprechen den europäischen Normen und enthalten kein Chrom 6.



Langen und Grossen : 2000 x 300 x 750 mm

Schichtdicke : 5- 15 Micrometer (gewöhnlich) , und
 15 – 25 mm spezial (mit Bestellung)

Weiss – blaue und gelbe Passivierung



Details [Hier](#)

Timisoara,
AUREL PAUNESCU
PODEANU StraÙe
Nr.146A
Tel:+40 256 291 616
Email:westmetal@westmetal.ro
www.westmetal.ro

